



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

ОБОСНОВКА ЗА НЕОБХОДИМОСТТА ОТ ДОПЪЛНИТЕЛНИТЕ ТЕХНИЧЕСКИ ПАРАМЕТРИ, КОИТО БЕНЕФИЦИЕНТЪТ ИЗИСКВА ОТ КАНДИДАТИТЕ ЗА КАНДИДАТСТВАНЕ

Абкант преса с ЦПУ управление по пет оси:

Скорост ход надолу (по Y) от 190 до 200 mm/sec
Обосновка: От този параметър зависи производителността на машината.
Работен ход (по Y) мин. 10 mm/sec
Обосновка: От този параметър зависи производителността на машината.
Скорост при обратен ход, ход на горе (по Y) от 170 до 190 mm/sec
Обосновка: От този параметър зависи производителността на машината.
Скорост на позициониране на ограничителя по ос X (напред и назад) мин. 350 mm/sec
Обосновка: От този параметър зависи производителността на машината.
Скорост на позициониране на ограничителя по ос R (нагоре и надолу) мин. 240 mm/sec
Обосновка: От този параметър зависи производителността на машината.
Светъл отвор между горното подвижно рамо и масата (разстояние между ножодържача и масата) мин. 540 mm
Обосновка: От светлия отвор зависи капацитета на машината. Той е определящ за максималния размер на детайлите, които могат да се огънат.

Електромеханична гилотина с цифрово управление:

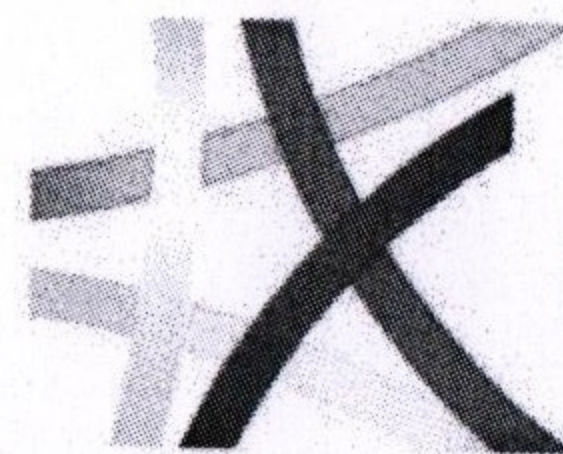
ЦУ позволяващо създаване и запамятване на програми
Обосновка: Способността на ЦУ да създава и запамятвява програми улеснява и ускорява работата. Веднъж създадена програмата – след известно време е необходимо само да се изиска и машината е готова за работа.
Височина на работния плот от 850 до 870 mm
Обосновка: За удобство за работа с машината
Мощност на ел.мотора задвижващ ограничителя от 0,20 до 0,30 kW
Обосновка: Малък и компактен мотор с минимална мощност, който консумира сравнително малко

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG16RFOP002-2.001-0909-C01/09.02.2016 г. „Повишаване конкурентоспособността на ММ СЕРВИЗ ЕООД чрез повишаване ефикасността и ефективността на производствения процес“, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

ел. енергия
Височина на машината до 1250 mm включително
Обосновка: Съобразно мястото за монтаж на машината
Тегло на машината от 2700 kg до 2900 kg
Обосновка: Съобразно мястото за монтаж на машината

Универсална фреза:

Машина с бърз ход по осите
Обосновка: От този параметър зависи производителността на машината. Особено при настройки и подготовка за работа – спестява много време
Скорост на подаване на масатах, y/z, мин. 10÷1000 / 4÷415 mm/min
Обосновка: От този параметър зависи както производителността на машината, така и типа на материалите които могат да се обработват.
Бърз ход на подаване на масатах, y/z, мин. 2500 / 1040 mm/min
Обосновка: От този параметър зависи производителността на машината и е тясно свързан с първия показател, който е изискване за наличие на бърз ход.

Универсален струг:

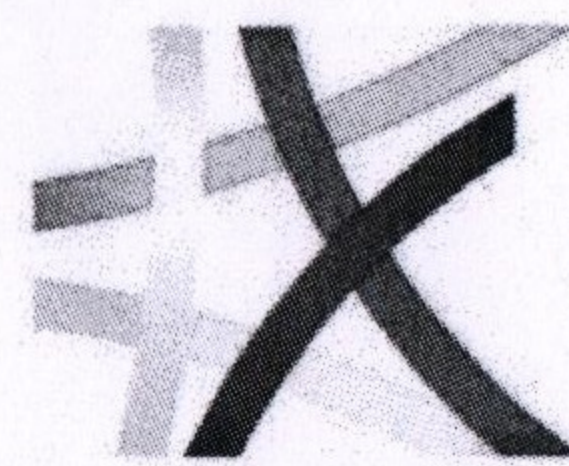
Обхват на метрична резба минимум 0,45-20 mm (30 стъпки)
Обосновка: Тази характеристика на универсалния струг определя неговите възможности при нарязване на резба.
Обхват на цолова резба минимум 80-1 t.p.i. (35 стъпки)
Обосновка: Тази характеристика на универсалния струг определя неговите възможности при нарязване на резба.
Обхват на модулна резба минимум 0,25-10 n mm (25 стъпки)
Обосновка: Тази характеристика на универсалния струг определя неговите възможности при нарязване на резба.

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG16RFOP002-2.001-0909-C01/09.02.2016 г. „Повишаване конкурентоспособността на ММ СЕРВИЗ
ЕООД чрез повишаване ефикасността и ефективността на производствения процес“,
финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз
чрез Европейския фонд за регионално развитие.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

Обхват на диаметрична резба
минимум 160 – 3 ½ DP (30 стъпки)

Обосновка:

Тази характеристика на универсалния струг определя неговите възможности при нарязване на резба.

Мостов кран:

Фестонно кабеловодене по дължина на крана с независимо движение на бутониерата

Обосновка:

Фестонното окабеляване е по захранващата верига на телфера и представлява метод, при който проводникът се разпъва или прибира в зависимост от движението на телфера. Методът на захват е такъв, че върху проводника се прилагат минимални сили на триене и няма опасност той да се протрие, скъса или да причини аварии. Независимото движение на бутониерата дава свобода на оператора – позволява управление от различни точки, при което товароразтоварните дейности да се извършват при най-добра видимост (тя е съществена за безопасността на персонала)

Дължина на касета мин. 12 метра

Обосновка:

Дължината на касетата определя захранването на самия кран по движението му по релсите.

Релсов път минимум 12 метра в две нитки общо минимум 24 метра

Обосновка:

Дължината на релсовия път определя обхвата на крана (неговия капацитет преместване на товар от т. А до т. Б)

Релса – плътен квадрат минимум 50x30 – минимум 24 метра

Обосновка:

Релсовият път се изгражда от релса – по нея се движи крана. Размерът на релсата определя нейната издръжливост при натоварване, а дължината „минимум 24 метра“ е съобразена с общата дължината на релсовия път.

Бенефициент:



www.eufunds.bg

Проект BG16RFOP002-2.001-0909-C01/09.02.2016 г. „Повишаване конкурентоспособността на ММ СЕРВИЗ ЕООД чрез повишаване ефикасността и ефективността на производствения процес“, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.